

# AISI 410

ACEROS INOXIDABLES



## AISI 410

### Características Generales

- Acero Inoxidable Martensítico aleado al cromo.
- Es magnético.
- Fácil mecanizado.
- Se utiliza en partes sometidas a una combinación de esfuerzos y resistencia a la corrosión.
- Resistente a la corrosión en entornos ligeramente agresivos

# AISI 410

## Aplicaciones

- Piezas mecánicas expuestas en ambientes húmedos y agua dulce.
- Cuchillas para maquinarias desfibradoras de madera.
- Rejillas de protección para diques.
- Ejes de bombas, vástagos, asientos de válvulas, pistones, bielas.
- Equipos para la industria petrolera y petroquímica.
- Metros rígidos y de cinta, comparadores, partes de micrómetros e instrumentos de medición.
- Cilindros de laminación del cobre.
- Paletas de turbinas de vapor, tornillería, industria textil y papelera.
- Se aplica en estado bonificado (temple y revenido).

## Estado de entrega

**Recocido (ver Certificado de Calidad).  
Calibrado, Pulido, Torneado o Premaquinado,  
Laminado o Forjados según medidas.**

## Rangos de Composición Química %

|                                  |                                  |                                |                             |                                     |
|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| Carbono <b>C</b><br>0.08 - 0.15  | Azufre <b>S</b><br>0.015 (Máx)   | Fosforo <b>P</b><br>0.04 (Máx) | Silicio <b>Si</b><br>≤ 1.00 | Manganeso <b>Mn</b><br>≤ 1.50 (Máx) |
| Cromo <b>Cr</b><br>11.50 - 13.50 | Niquel <b>Ni</b><br>≤ 0.75 (Máx) | Molibdeno <b>Mo</b><br>< 0.60  | Vanadio <b>V</b>            | Tungsteno <b>W</b>                  |



## Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)  
**Z10C13**  
BS (Ingl)  
**410 C21**  
DIN (Alem)  
**1.4006 X12Cr13**  
JIS (Jap)  
**SUS 410**  
UNI (Ital)  
**X12Cr13**  
Grado Thyssen  
**Remanit 4006**

Color de  
Identificación:



**Morado/Verde**

| TRATAMIENTO<br>TERMICO | TEMPERATURA °C | MEDIO DE<br>ENFRIAMIENTO | DUREZA |           |
|------------------------|----------------|--------------------------|--------|-----------|
|                        |                |                          | RC     | HBN       |
| Normalizado            | NO NORMALIZAR  |                          |        |           |
| Recocido               | 830 - 885      | Horno                    |        |           |
| Temple                 | 950 - 1000     | Aceite, Aire, Sales      |        | 420 (Máx) |
| Revenido               | 600 - 750      | Aire                     |        | 220 - 260 |